

23° Rassegna musicale per Licei e Scuole medie musicali "CITTA' DI SAN VINCENZO"

cat. 1 Licei - solisti di tutti gli strumenti e cantanti classi 1 e 2

	punteggio	classifica
Marini Alessandro 2007	100 / 100	1° premio ass.
Amicucci Duccio	96 / 100	1° premio
Romano Desirèe 2007	95 / 100	1° premio
Serrotti Simone 2007	93 / 100	2° premio
Tronchi Filippo 2007	93 / 100	2° premio
Ledda Agata 2008	90 / 100	2° premio
Palumbo Matteo	90 / 100	2° premio
Billi Cristiano 2007	85 / 100	3° premio
Paoli Tommaso 2008	/ 100	assente